

## 媒体文章

2021年8月31日

### 西得乐助力罗马尼亚 Apemin Tusnad 实现含气及无气矿泉水生产卫生安全及可持续发展目标双达标



Apemin Tusnad 是罗马尼亚知名矿泉水生产商，他们引进西得乐 PET 整线同时生产无气矿泉水和含气，以适应市场需求变动，达成可持续发展目标。得益于西得乐的 Combi SF300 解决方案（生产速度 1.8 万瓶/小时）以及轻量化、短瓶颈特点的创新包装设计，有效减少了碳足迹，同时单瓶塑料用量节省 5%，而且完全符合高卫生安全标准。

Apemin Tusnad 成立于 1999 年，是罗马尼亚主要的矿泉水生产商，公司成立以来，累计技术投资超过 3 千万欧元，目前产能为 5 万升/小时。公司拥有三个品牌 — Tusnad、Artesia 和 Izvorul Ascuns。Apemin Tusnad 使用源自 Harghita 火山山脉深处的的深井矿泉水，该山区的自然环境保持着原始地貌。早在 16 世纪，人们就已经认识到当地矿泉水的天然优良品质。

这家私有企业本着与环境协调共处的发展原则，力求为消费者提供最纯净的矿泉水。为此，既要 从源头开始保护水源，而且要确保整个生产流程的卫生性和可持续性。

2020 年，在罗马尼亚非酒精饮料市场，按百万升统计，瓶装水份额占到 51%<sup>1</sup>。此外，消费者越 发关注优质高端瓶装水；便利性变得越发重要，“便携式装产品”消费显著增长。

---

<sup>1</sup> Global Data, (2020)

#### 联系方式：

F&H Communications

电话: +49 (0) 89 12175 147

sidel@fundh.de

## 媒体文章

### 卫生安全与可持续性缺一不可

该公司与西得乐的合作始于 2003 年，当时他们的 Tusnad 工厂安装了首条 PET 全自动生产线。2019 年，在结束意大利的参观访问后，该公司再次联系西得乐，引进一条新的 PET 生产线以提高生产能力。

他们决定引进西得乐全新 Combi PET 生产线生产含气和非含气矿泉水，充分利用新技术和高卫生标准的优势。所有产品的吹瓶、灌装和封盖工艺均在集成化的全自动系统中完成。因此，从地下储水层到全封闭的灌装环境，矿泉水的整个装瓶过程完全在一个循环控制性的系统中进行，不存在任何生物性接触。此外，西得乐 SF300 灌装机采用更小的机壳设计，灌装环境紧凑并通过 HEPA 过滤器保持超压，确保灌装生产符合最严格的卫生标准，因此可有效保持瓶装水的纯净和矿物特性。

从尊重、顺应和保护自然的角度的角度，西得乐的 BlendFill 集成灌装机和碳酸化器解决方案，组件更少，功能更加简约，可有效降低氧化碳消耗，减少碳足迹，这也有助于推进 Apemin Tusnad 的可持续发展路线。再者，从 2020 年开始，所有 Apemin Tusnad 品牌的包装瓶均采用轻量化瓶和短瓶颈设计，单瓶平均节省塑料用量 5%。

### 生产柔性和本地化服务带来客户信任

全新含气矿泉水和非含气矿泉水 PET 整线生产速度为 1.8 万瓶/小时，可兼容生产 0.5 升到 2.5 升瓶型规格，产能提升达 40%。

Apemin Tusnad 负责人 Gyrfas Kurko 最后谈到：“之所以选择西得乐，不仅因为他们在 PET 解决方案上的优势，还在于他们优秀的本地化服务。纵观合同前期阶段以及项目整个执行过程，西得乐员工始终与我们保持清晰高效的沟通并提供密切支持，充分展现了他们高度专业化的特点。这种协同增效作用，正是我们期望从合作伙伴身上看到的。”

#### 联系方式：

F&H Communications

电话: +49 (0) 89 12175 147

sidel@fundh.de

## 媒体文章



联系方式：

F&H Communications

电话: +49 (0) 89 12175 147

[sidel@fundh.de](mailto:sidel@fundh.de)

## 媒体文章

编辑注：本文中的图片仅用作文章插图，请勿用于复制。如果本文没有附带高清图片拷贝，请向 F&H Communications 的 Elina Kresa 索取，联系方式如下。

-----  
媒体评论、广告和赞助事宜，请联系：

F&H Communications

咨询顾问 Elina Kresa

电话：+49 (89) 12 175 147

电子邮件：：[sidel@fundh.de](mailto:sidel@fundh.de)

西得乐致力于饮料、食品、家居和个人护理用品包装业务，是全球领先的 PET、易拉罐、玻璃瓶及其他材料包装解决方案提供商。

我们拥有累计 170 多年的专业技术和丰富经验，通过先进的系统和服务、生产线工程、生态解决方案及其他创新，帮助客户打造未来工厂。西得乐设备销往全球 190 多个国家，装机量逾 40,000 台，全球 5,000 多名员工，以饱满的热情，为客户提供充分满足需求的设备和服务解决方案。

客户面临的市场和业务挑战在不断变化，我们始终确保理解客户实际需求，努力契合客户的具体性能要求和可持续目标。作为合作伙伴，我们利用自身雄厚的技术知识、包装经验和智能数据分析能力，保障客户设备的长期生产效率，充分发挥设备潜能。

我们将此称为“**Performance through Understanding**（协同理解，共创新绩）”。

要了解更多信息，敬请访问 [www.sidel.com/cn](http://www.sidel.com/cn) 也可联系我们。



[linkedin.com/company/sidel](https://www.linkedin.com/company/sidel)

联系方式：

F&H Communications

电话: +49 (0) 89 12175 147

[sidel@fundh.de](mailto:sidel@fundh.de)